

МОДЕЛЬ: AD-220RE



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	AD-220RE	
PRP	кВА	200
	кВт	160
ESP	кВА	220
	кВт	176
Номинальное напряжение		400 В
Габариты (ДхШхВ), мм открытое исполнение		2400x950x1400
Габариты (ДхШхВ), мм кожух		3000x1050x1700

ДВИГАТЕЛЬ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Марка	Ricardo
Модель	R6110ZLDS
Характеристики	Четырехтактный, с водяным охлаждением, рядный, с прямым впрыском, турбонаддув, интеркулер
Система впрыскивания топлива	Механическая
Количество цилиндров	6
Объем	7,69 л
Диаметр и ход поршня	110x135 мм
Степень сжатия	17.3:1
Количество оборотов	1500 об/мин
Регулятор оборотов	Электронный
Вес двигателя	670кг
Размеры, мм	1160x620x1120
Напряжение питания	5.5/24 V

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя

- 2006/42/ЕС Безопасность машин и оборудования
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

PSP (Основная мощность)
Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности (ESP) Резервная мощность

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего сгорания

СИСТЕМА ГАЗОВЫХЛОПА

Диаметр выхлопной трубы	76 мм
Температура выхлопных газов	≤ 600 °C

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Объем охлаждающей жидкости	23 л
Макс. температура ESP	104 °C
Макс. температура PRP	100 °C

СИСТЕМА ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЯ

Диаметр воздухозаборной трубы	76 мм
Стандартное сопротивление фильтра	≤ 2,5 kPa

СМАЗОЧНАЯ СИСТЕМА

Объем масла	17 л
Макс. температура	105 °C
Расход масла	≤ 1.63 гр.кВт/ч

ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

Расход топлива при 110% нагрузки	51,1 л/ч
Расход топлива при 100% нагрузки	45,5 л/ч
Расход топлива при 75% нагрузки	34,1 л/ч
Расход топлива при 50% нагрузки	23,2 л/ч
Расход топлива при 25% нагрузки	12,6 л/ч
Объем бака (кожух)	350 л
Объем бака (открытая)	260 л

АЛЬТЕРНАТОР

Марка	CTG
Модель	274H
Фазы	3
Напряжение	230/400 V
Тип проводки	12 wires
Подшипник	1
Коэффициент мощности (Cos φ)	0,8
Частота	50 Hz
PRP	200 KVA
Технология	Бесщеточный, самовозбуждение
Регулировка напряжения	±0.5 %
Класс защиты	IP 23
Класс изоляции	H

ОПЦИИ

Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости
Предпусковой подогреватель масла

Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки
Подогреватель альтернатора
PMG
Противоконденсатный нагреватель
Автомат защиты с мотор-приводом

Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива
Автоматическая система подачи топлива
Топливный Т-клапан

Смазочная система

Датчик температуры масла

Панель управления

Панель удаленного доступа
Коммутатор нагрузки (ABP)
Параллельная работа
Удаленный мониторинг