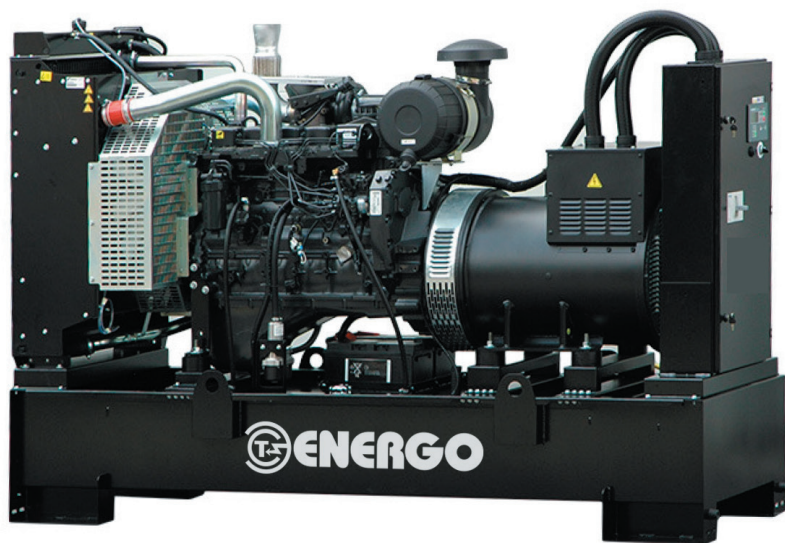




ENERGO

Модель: **EDF 170/400 IV**

открытое исполнение



ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ТРЕХФАЗНЫЙ



50 Гц



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

Общие характеристики



Модель	EDF 170/400 IV
Резервная мощность, кВА / кВт	189,0 / 151,0
Основная мощность, кВА / кВт	172,0 / 137,0
Ток при номинальной мощности, А	248
Частота, Гц	50
Напряжение, В	400
Экологический класс	без класса
Тип топлива	Дизельное топливо (EN 590)
Расход топлива при нагрузке, л/час:	
-50%	18
-75%	27,53
-100%	36,6
-110%	42,2
Ёмкость стандартного топливного бака, л	350
Автономность при 100% нагрузке, ч	9,6
Напряжение цепи управления, В	12
Сухой вес, кг	1480
Габариты Д x Ш x В, мм	2622 x 790 x 1748
Уровень громкости L _{wa} , dBA	115,7 ± 2,5
Звуковое давление L _{pa} (7m), dBA	86,9 ± 2,5

Резервная мощность (ISO 3046 Fuel Stop power): мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов), в пределах следующих ограничений максимального рабочего времени: 100% нагрузка 25 часов в год – 90% нагрузка 200 часов в год. Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

Основная мощность (ISO 8528 P.R.P.): основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

Примечание:

Все параметры приведены для стендовых условий – температура окружающей среды не выше 40°C и высота расположения агрегата над уровнем моря не превышает 1000м.

Правила и директивы:

- Директива работы оборудования 2006/42/WE
- Директива низковольтного оборудования 2006/95/WE
- Директива ЕС 2004/108/WE
- Экологическая директива 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 1260, PN-EN 60204-1

Данные могут изменяться без предварительного уведомления.



ENERGO

Двигатель

Производитель	Iveco
Тип	NEF67TM4
Страна производства	Италия
Мощность двигателя, кВт	149,7
Экологический класс *	без класса
Частота вращения, об/мин	1500
Регулятор оборотов	механический
Класс регулятора оборотов **	G2
Рабочий объем двигателя, л	6,7
Количество цилиндров	6
Топливная система	прямой впрыск топлива
Электрическая система управления, В	12
Система охлаждения	водо-воздушная
Ёмкость системы охлаждения, л	25,5
Масло двигателя	Shell Rimula R4L
Ёмкость картера двигателя, л	17,2
Тип топлива	Дизельное (EN 590)
Расход топлива при нагрузке %, л/час :	
- 75%	27,5
- 100%	36,6

* Согласно директиве 97/68/WE для выхлопа не автомобильных двигателей

** Согласно PN-ISO 8528-5/2005

Генератор

Производитель	Sincro*
Тип	SK250MS
Страна производства	Хорватия
Мощность (40°C, 1000 м над ур. моря), кВА	180
Резервная Эксплуатационная Мощность (27°C, 1000 м над ур. моря), кВА	195
КПД, %	91,8
Тип регулятора напряжения	аналоговый АРН
Точность поддержания напряжения, %	± 1
Класс защиты IP	IP 23
Класс изоляции	H
Эффект гармоник, THD %	< 2,0
Реактивное сопротивление, Xd'' %	10,4

* Возможна поставка генераторов STAMFORD или иных поставщиков по запросу. Технические характеристики генераторов в этом случае могут различаться.



ENERGO

Типовой контроллер



Тип контроллера: ComAp AMF 25

Простой в управлении, с интуитивным графическим интерфейсом

Энерго-независимый счётчик времени

Функция AMF

История записи до 119 событий,

Контроль тока 3-х фазного генератора

Контроль напряжения по фазам сеть/генератор

Контроль активной/реактивной мощности

Счётчик активной/реактивной энергии

Счётчик часов наработки

Соединение с зарядным генератором АКБ

Контроль уровня топлива

Защита генератора (повышенная/пониженная частота; напряжение; превышение тока)

Связь с ECU по шине CAN J1939

Интерфейс связи RS 485 и RS 232 с поддержкой Modbus RTU (требуется модуль IL-NT RS 232-485)

GSM-модем / беспроводной Интернет контроль (требуется модуль IL-NT GPRS)

Связь по протоколу Internet / Ethernet (требуется модуль IB-Lite)

Программное обеспечение IntelliMonitor для контроля и управления электроагрегатом

Программное обеспечение WebSupervisor для мобильных устройств на ОС Android или ПК с автоматизированной системой управления

Активация сообщений SMS или электронной почты (требуется модуль IL-NT GPRS или IB-Lite)



ENERGO

Комплектация

Стандартная поставка оборудования

Контроллер ComAp AMF 25
3-х полюсный автоматический выключатель Eaton LZMN3-VE400
Стартерные аккумуляторные батареи 2 x 100 А*ч
Зарядное устройство АКБ
Подогрев охлаждающей жидкости
Датчик температуры охлаждающей жидкости
Рама с топливным баком
Датчик уровня топлива
Топливный фильтр-водоотделитель
Глушитель и компенсатор вибраций

Дополнительное оборудование

3-х фазный цифровой регулятор напряжения класс точности $\pm 0,25\%$
Генератор с PMG
4-х полюсный автоматический выключатель Schneider NSX Micrologic 2.3
Ручной насос откачки масла из картера
Топливный и топливо-подкачивающий насос
Электронный регулятор оборотов
Отдельный (не стандартный) топливный бак *
Увеличенный топливный бак
Подкачивающий насос топливного бака и запорный клапан
Выключатель стартерных АКБ
Переключатель подкачки топлива от контроллера подкачки топлива
Автоматический контроллер подкачки топлива
GPRS-модем для внешней связи
Ethernet плата
RS 485 RS 232 коммуникационный порт
Внешний дисплей

* Оговаривается отдельно.



ENERGO

Замечания по установке

Отбор мощности	Клеммы автоматического выключателя
Рекомендованный кабель длиной до 30 м	Кабель гибкий, 5 x 120 мм ²
Рекомендованный кабель длиной до 30 м (предварительный подогрев двигателя)	Кабель гибкий, 3 x 2,5 мм ²
* Для дополнительной информации по соединению кабеля электроагрегата в системе ATS см. соответствующую электрическую схему.	
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 7м, 4 колена)	101,6 мм
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 15м, 4 колена)	114,3 мм

Замечания по обслуживанию

Замена топливных фильтров	500 час. / 1 год
Замена масла в системе	через первые 100 час., затем каждые 500 час. / 1 год
Замена масляных фильтров	через первые 100 час., затем каждые 500 час. / 1 год
Замена охлаждающей среды	1000 час. / 2 года
Замена стартовых батарей	2 года
Ревизия компоновки электрической схемы	Согласно местным требованиям/не реже 1 раза в год